

Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)
Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



2 Označení: **EN ISO 9606-1 111 T BW FM6 B s7,1 D168,3 PH-L045 ss nb**

3 Postup svařování pWPS: **111/FM6-3**
4 Číslo dokladu: **7/033382**
5 Jméno svářeče: **THOMAS Alex**
6 Průkaz (ID svářeče): **5583501**
7 Druh průkazu: **Pas**
8 Datum a místo narození: **28. 11. 1983, Kollam, Kerala**
9 Zaměstnavatel: **Contra Net s.r.o.**
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**
11 Odborné znalosti: **Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU**
vyhověl

Zkuš. org.:
Ing. Martin Vašek
UNO Praha, s.r.o.
Číslo zkoušky: 7-320/23428

	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	111	111
14 Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	T	T / P
16 Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW
17 Skupina(y) materiálu:	8	-
18 Typ příd. mater./označení:	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19 Skupina přídatného materiálu:	FM6	FM5,FM6
20 Ochranné plyny:	-	-
21 Pomocné materiály:	-	bez omezení
22 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	7,1	3 až 14,2
23 Vnější průměr trubky (mm):	168,3	≥ 84,2
24 Poloha svařování:	PH-L045	PA,PC,PE,PF,PH,PH-L045
25 Ostatní detaily svaru:	ss, nb	ss-nb,mb,gb,fb; bs
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 18. 4. 2023
Platné do: 17. 4. 2026
Den vydání: 24. 4. 2023
Schválil: Ladislav Ondráček



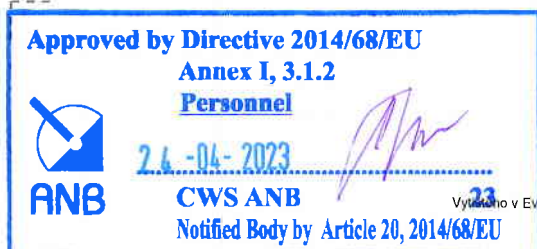
Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebními orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebními orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)
Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



- 2 Označení: **EN ISO 9606-1 111 P FW FM6 B t6 PD/PF ml**
- 3 Postup svařování pWPS: **111/FM6-4**
- 4 Číslo dokladu: **7/033383**
- 5 Jméno svářeče: **THOMAS Alex**
- 6 Průkaz (ID svářeče): **5583501**
- 7 Druh průkazu: **Pas**
- 8 Datum a místo narození: **28. 11. 1983, Kollam, Kerala**
- 9 Zaměstnavatel: **Contra Net s.r.o.**
- 10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018
Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU**
- 11 Odborné znalosti: **vyhověl**

Zkuš. org.:
Ing. Martin Vašek
UNO Praha, s.r.o.
Číslo zkoušky: 7-320/23429

	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	111	111
14 Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	P	P, T D \geq 500
16 Druh svaru / doplňkový svar:	FW	FW
17 Skupina(y) materiálu:	8	-
18 Typ příd. mater./označení:	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19 Skupina přídatného materiálu:	FM6	FM5, FM6
20 Ochranné plyny:	-	-
21 Pomocné materiály:	-	bez omezení
22 Tloušťka zkušební kusu (mm):	6	\geq 3
23 Vnější průměr trubky (mm):	-	\geq 500
24 Poloha svařování:	PD	PA, PB, PC, PD, PE; rot. T D \geq 75: PA, PB, PC, PD
25 Ostatní detaily svaru:	ml	sl, ml
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	-	X
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	X	-
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 18. 4. 2023
Platné do: 17. 4. 2026
Den vydání: 24. 4. 2023
Schválil: Ladislav Ondráček



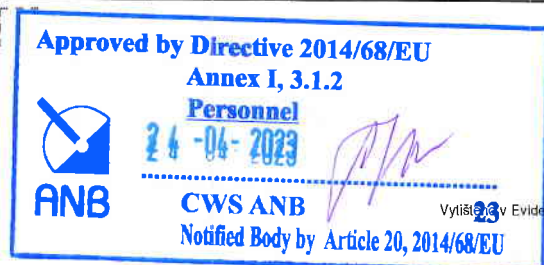
Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebními orgány nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebními orgány nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)
Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



2 Označení: **EN ISO 9606-1 141 T BW FM6 S s6,3 D44,5 PH-L045 ss gb**

3 Postup svařování pWPS: **141/FM6-1**
4 Číslo dokladu: **7/033384**
5 Jméno svářeče: **THOMAS Alex**
6 Průkaz (ID svářeče): **5583501**
7 Druh průkazu: **Pas**
8 Datum a místo narození: **28. 11. 1983, Kollam, Kerala**
9 Zaměstnavatel: **Contra Net s.r.o.**
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**
Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU
11 Odborné znalosti: **vyhověl**

Zkuš. org.:
Ing. Martin Vašek
UNO Praha, s.r.o.
Číslo zkoušky: 7-320/23433



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Metoda svařování EN ISO 4063: 141	141,142,143,145
14	Druh proudu a polarita: DC/+	bez omezení
15	Plech nebo trubka: T	T / P
16	Druh svaru / doplňkový svar: BW / ne	BW
17	Skupina(y) materiálu: 8	-
18	Typ příd. mater./označení: S	S, nm
19	Skupina přídatného materiálu: FM6	FM5,FM6
20	Ochranné plyny: EN ISO 14175: II	bez omezení
21	Pomocné materiály: -	bez omezení
22	Tloušťka zkušební kusu (mm): 6,3	3 až 12,6
23	Vnější průměr trubky (mm): 44,5	≥ 25,0
24	Poloha svařování: PH-L045	PA,PC,PE,PF,PH,PH-L045
25	Ostatní detaily svaru: ss, gb	ss-mb,gb; bs
26	Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování	

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 17. 4. 2023
Platné do: 16. 4. 2026
Den vydání: 24. 4. 2023
Schválil: Ladislav Ondráček



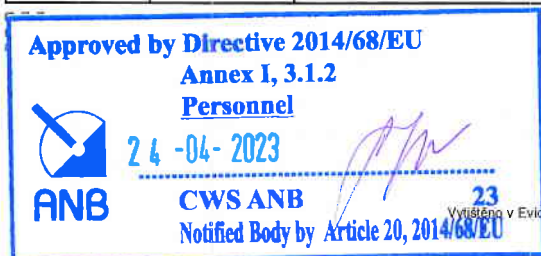
Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebními orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsících

36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebními orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)
Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



2 Označení: **EN ISO 9606-1 141 T BW FM6 S s1,5 D44,5 PH-L045 ss gb**

3 Postup svařování pWPS: **141/FM6-1**
4 Číslo dokladu: **7/033385**
5 Jméno svářeče: **THOMAS Alex**
6 Průkaz (ID svářeče): **5583501**
7 Druh průkazu: **Pas**
8 Datum a místo narození: **28. 11. 1983, Kollam, Kerala**
9 Zaměstnavatel: **Contra Net s.r.o.**
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**
Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU
11 Odborné znalosti: **vyhověl**

Zkuš. org.:
Ing. Martin Vašek
UNO Praha, s.r.o.
Číslo zkoušky: 7-320/23434



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Metoda svařování EN ISO 4063: 141	141,142,143,145
14	Druh proudu a polarita: DC/+	bez omezení
15	Plech nebo trubka: T	T / P
16	Druh svaru / doplňkový svar: BW / ne	BW
17	Skupina(y) materiálu: 8	-
18	Typ příd. mater./označení: S	S, nm
19	Skupina přídavného materiálu: FM6	FM5,FM6
20	Ochranné plyny: EN ISO 14175: 11	bez omezení
21	Pomocné materiály: -	bez omezení
22	Tloušťka zkušebního kusu (mm): 1,5	1,5 až 3
23	Vnější průměr trubky (mm): 44,5	≥ 25,0
24	Poloha svařování: PH-L045	PA,PC,PE,PF,PH,PH-L045
25	Ostatní detaily svaru: ss, gb	ss-mb,gb; bs
26	Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování	

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 17. 4. 2023
Platné do: 16. 4. 2026
Den vydání: 24. 4. 2023
Schválil: Ladislav Ondráček



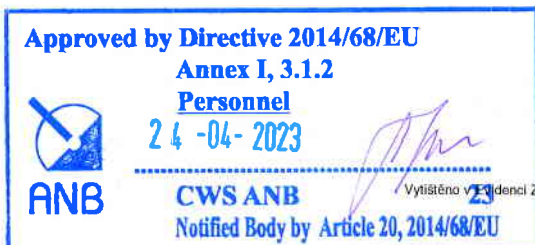
Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebními orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsících

36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebními orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsících

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)
Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



2 Označení: **EN ISO 9606-1 141 T BW FM6 S s1,5 D12,0 PH-L045 ss gb**

3 Postup svařování pWPS: **141/FM6-1**
4 Číslo dokladu: **7/033386**
5 Jméno svařeče: **THOMAS Alex**
6 Průkaz (ID svařeče): **5583501**
7 Druh průkazu: **Pas**
8 Datum a místo narození: **28. 11. 1983, Kollam, Kerala**
9 Zaměstnavatel: **Contra Net s.r.o.**
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**
11 Odborné znalosti: **Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU**
12 **vyhověl**

Zkuš. org.:
Ing. Martin Vašek
UNO Praha, s.r.o.
Číslo zkoušky: 7-320/23435



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Metoda svařování EN ISO 4063: 141	141,142,143,145
14	Druh proudu a polarita: DC/+	bez omezení
15	Plech nebo trubka: T	T
16	Druh svaru / doplňkový svar: BW / ne	BW
17	Skupina(y) materiálu: 8	-
18	Typ příd. mater./označení: S	S, nm
19	Skupina přídatného materiálu: FM6	FM5,FM6
20	Ochranné plyny: EN ISO 14175: I1	bez omezení
21	Pomocné materiály: -	bez omezení
22	Tloušťka zkušební kusu (mm): 1,5	1,5 až 3
23	Vnější průměr trubky (mm): 12,0	12,0 až 24,0
24	Poloha svařování: PH-L045	PA,PC,PE,PF,PH,PH-L045
25	Ostatní detaily svaru: ss, gb	ss-mb,gb; bs
26	Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování	

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 17. 4. 2023
Platné do: 16. 4. 2026
Den vydání: 24. 4. 2023
Schválil: Ladislav Ondráček



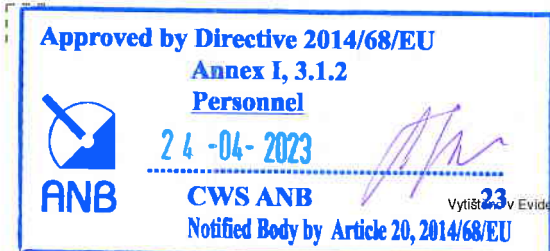
Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svařečským dozorem/zkušební orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svařečským dozorem/zkušební orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)
Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



- 2 Označení: **EN ISO 9606-1 141 P FW FM6 S t6 PD/PF ml**
- 3 Postup svařování pWPS: **141/FM6-6**
- 4 Číslo dokladu: **7/033387**
- 5 Jméno svářeče: **THOMAS Alex**
- 6 Průkaz (ID svářeče): **5583501**
- 7 Druh průkazu: **Pas**
- 8 Datum a místo narození: **28. 11. 1983, Kollam, Kerala**
- 9 Zaměstnavatel: **Contra Net s.r.o.**
- 10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018
Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU**
- 11 Odborné znalosti: **vyhověl**

Zkuš. org.:
Ing. Martin Vašek
UNO Praha, s.r.o.
Číslo zkoušky: 7-320/23436

12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Metoda svařování EN ISO 4063: 141	141,142,143,145
14	Druh proudu a polarita: DC/-	bez omezení
15	Plech nebo trubka: P	P, T D≥500
16	Druh svaru / doplňkový svar: FW	FW
17	Skupina(y) materiálu: 8	-
18	Typ příd. mater./označení: S	S, nm
19	Skupina přídavného materiálu: FM6	FM5,FM6
20	Ochranné plyny: EN ISO 14175: 11	bez omezení
21	Pomocné materiály: -	bez omezení
22	Tloušťka zkušební kusu (mm): 6	≥ 3
23	Vnější průměr trubky (mm): -	≥500
24	Poloha svařování: PD	PA,PB,PC,PD,PE; rot. T D≥75: PA,PB,PC,PD
25	Ostatní detaily svaru: ml	sl,ml
26	Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování	

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	-	X
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	X	-
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 18. 4. 2023
Platné do: 17. 4. 2026
Den vydání: 24. 4. 2023
Schválil: Ladislav Ondráček



Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsících

36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsících

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

